



Die scharfen Dinger mit sichtbarer Leistung

- Umfangreiches Lagersortiment
- Für jedes Metall die richtige Härte
- Spezielle Anfertigungen auch in kleineren Serien erhältlich (kunstharzgebundene Schleifkörper)
- Für jede Ecke die richtige Form
- Sämtliche Bezeichnungen neu nach DIN-Vorschriften
- **SUNNER** bietet zu jedem Schleifkörper die Maschine mit der richtigen Drehzahl, sowie passendes Zubehör
- Beachten Sie unsere 7 Gruppen von verschiedenen Bindungen und deren spezifische Vorteile
- **SUNNER** Schleifkörper und Räder sind aus umweltfreundlichen Materialien hergestellt.

Einsatzgebiete:
Zum Schleifen, speziell Schrumpfschleifen, im Formenbau, Giessereien, Modellbau, Gummi- und Kunststoffindustrie, Fahrzeug- und Flugzeugbau, rostfreie Betriebe, etc.

The right shapes for sharp performance

- ▶ Wide selection in stock
- ▶ The right hardness for every metal
- ▶ Special models also available in small quantities (resin bonded points)
- ▶ The right shape for every corner
- ▶ All designations now to DIN specification
- ▶ For each grinding point **SUNNER** has the machine with the right speed, and also suitable accessories
- ▶ Look at our 7 categories of different bonds and their respective advantages
- ▶ **SUNNER** mounted points and grinding wheels are made on non-polluting materials.

Applications:
For grinding and special roughing work in mould-making, foundries, modelmaking, rubber and plastics industries, vehicle and aircraft construction, nonferrous and stainless metals, etc.

Des outils acérés, à la puissance qui ne passe pas inaperçue

- Grand choix en stock
- Une dureté optimale chaque métal
- Exécutions spéciales possible, même pour de petites séries (Meules avec liant en résine synthétique)
- Une forme adéquate pour tous les recoins
- Nouveau, toutes les désignations sont maintenant conformes à DIN
- Pour chaque meule, **SUNNER** dispose de la machine appropriée tournant à la vitesse convenable et accompagnée des accessoires nécessaires
- Nous offrons 7 catégories de liants, consultez leurs avantages spécifiques
- Les meules et disques de **SUNNER** sont fabriqués avec des matériaux ménageant l'environnement

Applications:
pour le meulage et le dégrossissage spécial dans la fabrications de moules et de modèles, dans l'industrie du caoutchouc et des matières synthétiques, dans l'industrie automobile et aéronautique, dans les entreprises travaillant l'acier inoxydable, etc...



Formschleifkörper, Schleifstifte und Schleifräder: Technische Informationen

Voraussetzung für den wirtschaftlichen Einsatz ist, neben der zweckmäßigen Formauswahl, die richtige Ermittlung der auf Maschinendrehzahl und Werkstoff abgestimmten Härte und Schleifmittelart.

Bei der Wahl des Formschleifkörpers sind folgende Punkte zu beachten:

- 1. Form:** Nach Abbildung der Seiten 34–40
- 2. Schleifmittel und Härte:**
AR-O = Edelkorund hart
Angabe der Härtegrade mit Buchstaben, z.B.:
D = sehr weich
O = hart

3. Körnungen:

Bindung V Bound V Liant V	– 3 mm 4 – 7 mm 8 mm 9 – 10 mm 11 – 13 mm 14 – 16 mm 17 – 29 mm 29 – 39 mm 40 mm –
---------------------------------	--

4. Bindungen:

- V** = Keramisch gebunden
- B** = Kunstharzgebunden
- NC** = galvanische Bindung
- BF** = Faserstoffarmiert
- BV** = Baumwollverstärkt

5. Typenübersicht:

AR-O (V)	SiC (V)	(B)	(NC)	(BF)	(BV)
Edelkorund rosa, hart (keramisch gebunden). Für Stahl, Stahlguss und Schweissnähte	SiC keramisch gebunden, besonders geeignet für NE-Metalle wie Aluminium, Kupfer, Messing, Bronze (niedertourig), aber auch für Grau- und Sphäroguss	Kunstharzgebundene Hochleistungsschleifkörper, hauptsächlich zum Schrumpfschleifen von Stahl, Stahl rostfrei und Schweissnähten	Diamantschleifstifte in galvanischer Metallbindung zum Schleifen von Glas, Porzellan, Hartmetall, gehärtetem Stahl, Kunststoffe etc.	Faserstoffarmierte Schleifräder. Höchste Schnittleistungen für Bearbeitung von Guss und Stahl	Baumwollverstärkte Schleifkörper, zum Schleifen und Finishen in einem Arbeitsgang (kein Verstopfen auf Aluminium, Messing, Bronze und anderen NE-Metallen)
Pure corundum pink, hard (vitrified bond). For steel, cast steel and weld seams	SiC – vitrified, primarily used for stock removal on hard or brittle material – cast iron, ceramics, glass – and low tensile strength, ductile	High performance resinoid mounted points, chiefly for rough grinding normal and stainless steel and weld seams	Grinding points with electroposited diamond/metal bond for glass, porcelain, carbides, hardened steel, plastics, etc.	Fibre-reinforced grinding wheels. For maximum cutting rates on cast iron and steel	Mounted points for grinding and finishing in one step (no clogging when working with aluminum, brass, bronze and other nonmetallic materials)
Corindon pur rose, dur (liant céramique). Pour acier, fonte d'acier et cordons de soudure	Aggloméré céramique SiC, qui convient tout particulièrement pour les métaux non ferreux, mais aussi pour la fonte grise et la fonte à graphite sphéroïdal	Meules hautes performances à liant synthétique, principalement pour le dégrossissage de l'acier inoxydable ou non et des cordons de soudure	Meules diamantées à liant métallique galvanisé pour le meulage du verre, de la porcelaine, du métal dur, de l'acier trempé, des matières plastiques, etc.	Meules droites armées de fibres. Performances de coupe élevées pour l'usinage de la fonte et de l'acier.	Meules de forme pour meulage et finition en même temps (sur aluminium, laiton, bronze et autres métaux non-ferreux)

- 6. Drehzahl, Sicherheitsvorschrift**
Die Formschleifkörper sind für eine Umfangsgeschwindigkeit von 45 m/s zugelassen. **Da die maximale Drehzahl von der offenen Schaftlänge abhängig ist**, sollte für die Drehzahl die DIN EN12413 "Sicherheitsanforderungen für Schleifkörper aus gebundenem Schleifkörper" zu Rate gezogen werden.
Bei zu geringer Drehzahl muss ein härterer Schleifkörper gewählt werden.

Mounted points, grinding points and grinding wheels: Technical information

It is most important to select carefully, the shape required and to bear in mind that maximum abrasive economy depends on correct machine speed, hardness of the workpiece and method of grinding.

When selecting mounted point shapes please note:

- 1. Shape:** As shown on pages 34–40
- 2. Abrasive and Hardness:**
AR-O = Pure corundum hard
Hardness code letters
e.g.:
D = very soft
O = hard

3. Grain grades:

– 3 mm 4 – 7 mm 8 mm 9 – 10 mm 11 – 13 mm 14 – 16 mm 17 – 29 mm 29 – 39 mm 40 mm –	grob / coarse / grossière – 60 46 46 30 – 36 30 – 36 24 – 36 24 – 30
--	--

4. Bonds:

- V** = vitrified
- B** = resinoid
- NC** = electrodeposited
- BF** = fibre-reinforced
- BV** = laminated cotton

5. Table of types:

AR-O (V)	SiC (V)	(B)	(NC)	(BF)	(BV)
Edelkorund rosa, hart (keramisch gebunden). Für Stahl, Stahlguss und Schweissnähte	SiC keramisch gebunden, besonders geeignet für NE-Metalle wie Aluminium, Kupfer, Messing, Bronze (niedertourig), aber auch für Grau- und Sphäroguss	Kunstharzgebundene Hochleistungsschleifkörper, hauptsächlich zum Schrumpfschleifen von Stahl, Stahl rostfrei und Schweissnähten	Diamantschleifstifte in galvanischer Metallbindung zum Schleifen von Glas, Porzellan, Hartmetall, gehärtetem Stahl, Kunststoffe etc.	Faserstoffarmierte Schleifräder. Höchste Schnittleistungen für Bearbeitung von Guss und Stahl	Baumwollverstärkte Schleifkörper, zum Schleifen und Finishen in einem Arbeitsgang (kein Verstopfen auf Aluminium, Messing, Bronze und anderen NE-Metallen)
Pure corundum pink, hard (vitrified bond). For steel, cast steel and weld seams	SiC – vitrified, primarily used for stock removal on hard or brittle material – cast iron, ceramics, glass – and low tensile strength, ductile	High performance resinoid mounted points, chiefly for rough grinding normal and stainless steel and weld seams	Grinding points with electroposited diamond/metal bond for glass, porcelain, carbides, hardened steel, plastics, etc.	Fibre-reinforced grinding wheels. For maximum cutting rates on cast iron and steel	Mounted points for grinding and finishing in one step (no clogging when working with aluminum, brass, bronze and other nonmetallic materials)
Corindon pur rose, dur (liant céramique). Pour acier, fonte d'acier et cordons de soudure	Aggloméré céramique SiC, qui convient tout particulièrement pour les métaux non ferreux, mais aussi pour la fonte grise et la fonte à graphite sphéroïdal	Meules hautes performances à liant synthétique, principalement pour le dégrossissage de l'acier inoxydable ou non et des cordons de soudure	Meules diamantées à liant métallique galvanisé pour le meulage du verre, de la porcelaine, du métal dur, de l'acier trempé, des matières plastiques, etc.	Meules droites armées de fibres. Performances de coupe élevées pour l'usinage de la fonte et de l'acier.	Meules de forme pour meulage et finition en même temps (sur aluminium, laiton, bronze et autres métaux non-ferreux)

- 6. Speed/safety regulations:**
Mounted points are approved for 45 m/s maximum peripheral speed. **As the maximum rpm is dependent upon the free shaft length**, reference must be made to the current safety regulations, e.g. DIN EN12413 and/or FEPA, Safety requirements for grinding tools from bonded grinding tools" are consulted.
Where available machine speeds are very much lower, a harder grade should be selected.

Meules de forme, meules cylindriques et meules droites. Informations techniques

Une utilisation rationnelle et économique suppose une forme appropriée, une dureté correcte et un abrasif conforme à la vitesse de rotation de la machine et aux particularités de la pièce.

Lors du choix d'une meule de forme, les points suivants jouent un rôle important:

- 1. La forme:** voir figures aux pages 34–40
- 2. Abrasif et dureté**
AR-O = Corindon pur dur
Lettres-codes pour l'indication de la dureté, p.ex.:
D = très tendre
O = dur

3. Grains:

grob / coarse / grossière – 60 46 46 30 – 36 30 – 36 24 – 36 24 – 30	fein / fine / fin 90 – 100 90 – 100 80 – 90 60/90 – 80 60 – 80 60 60 46 46
--	---

4. Liants:

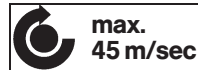
- V** = Liant céramique
- B** = Liant synthétique
- NC** = Liant galvanique
- BF** = Armature de fibres
- BV** = Coton renforcé

5. Les différents types

AR-O (V)	SiC (V)	(B)	(NC)	(BF)	(BV)
Edelkorund rosa, hart (keramisch gebunden). Für Stahl, Stahlguss und Schweissnähte	SiC keramisch gebunden, besonders geeignet für NE-Metalle wie Aluminium, Kupfer, Messing, Bronze (niedertourig), aber auch für Grau- und Sphäroguss	Kunstharzgebundene Hochleistungsschleifkörper, hauptsächlich zum Schrumpfschleifen von Stahl, Stahl rostfrei und Schweissnähten	Diamantschleifstifte in galvanischer Metallbindung zum Schleifen von Glas, Porzellan, Hartmetall, gehärtetem Stahl, Kunststoffe etc.	Faserstoffarmierte Schleifräder. Höchste Schnittleistungen für Bearbeitung von Guss und Stahl	Baumwollverstärkte Schleifkörper, zum Schleifen und Finishen in einem Arbeitsgang (kein Verstopfen auf Aluminium, Messing, Bronze und anderen NE-Metallen)
Pure corundum pink, hard (vitrified bond). For steel, cast steel and weld seams	SiC – vitrified, primarily used for stock removal on hard or brittle material – cast iron, ceramics, glass – and low tensile strength, ductile	High performance resinoid mounted points, chiefly for rough grinding normal and stainless steel and weld seams	Grinding points with electroposited diamond/metal bond for glass, porcelain, carbides, hardened steel, plastics, etc.	Fibre-reinforced grinding wheels. For maximum cutting rates on cast iron and steel	Mounted points for grinding and finishing in one step (no clogging when working with aluminum, brass, bronze and other nonmetallic materials)
Corindon pur rose, dur (liant céramique). Pour acier, fonte d'acier et cordons de soudure	Aggloméré céramique SiC, qui convient tout particulièrement pour les métaux non ferreux, mais aussi pour la fonte grise et la fonte à graphite sphéroïdal	Meules hautes performances à liant synthétique, principalement pour le dégrossissage de l'acier inoxydable ou non et des cordons de soudure	Meules diamantées à liant métallique galvanisé pour le meulage du verre, de la porcelaine, du métal dur, de l'acier trempé, des matières plastiques, etc.	Meules droites armées de fibres. Performances de coupe élevées pour l'usinage de la fonte et de l'acier.	Meules de forme pour meulage et finition en même temps (sur aluminium, laiton, bronze et autres métaux non-ferreux)

- 6. Vitesse de rotation, prescriptions de sécurité:**
Les meules de forme sont construites pour une vitesse circonférentielle de 45 m/s. **La vitesse de rotation dépendant de la longueur dégagée de la queue**, nous recommandons de tenir compte de la norme DIN EN12413 "consignes de sécurité relatives à la meule avec liant" à consulter.
Lorsque la vitesse de rotation n'est pas assez élevée, la meule choisie devrait être plus dure.

Formschleifkörper, keramisch gebunden (V) Mounted points, vitrified bond (V) Meules de forme à liant céramique (V)



		A[ZV] DIN																			
Typ/Type/Type		A 0306 V		A 0408 V		A 0510 V		A 0613 V		A 0810 V		A 0816 V		A 0306 V		A 0408 V		A 0510 V			
d x l (mm)		3 x 6		4 x 8		5 x 10		6 x 13		8 x 10		8 x 16		3 x 6		4 x 8		5 x 10			
D/L (mm)		3/48		3/50		3/50		3/52		3/48		3/54		6/47		6/47		6/50			
Gewicht/Weight/Poids (kg)		0,003		0,003		0,003		0,004		0,005		0,005		0,009		0,009		0,009			
Körnung Grain Size / Grain		fein fine		fein fin		grob coarse		fein fine		grob grossier		fein fin		fein fine		fein fin		grob coarse		fein fine	
Best-Nr. Order No. No. de cde.	Schleifmittel und Härte Abrasive and Hardness Genre d'abrasif et Dureté	AR-O	900 274	900 275	900 290	900 276	900 291	900 277	900 278	900 279	900 120	900 121	900 195	900 122							

A[ZV] DIN Zylinder- stifte Cylinder Meules cylindriques													
Typ/Type/Type		A 0613 V		A 0810 V		A 0816 V		A 1013 V		A 1020 V		A 1032 V	
d x l (mm)		6 x 13		8 x 10		8 x 16		10 x 13		10 x 20		10 x 32	
D/L (mm)		6/54		6/51		6/56		6/55		6/61		6/71	
Gewicht/Weight/Poids (kg)		0,010		0,011		0,011		0,012		0,014		0,017	
Körnung Grain Size / Grain		grob coarse		fein fin		grob grossier		grob coarse		grob grossier		grob coarse	
Best-Nr. Order No. No. de cde.	Schleifmittel und Härte Abrasive and Hardness Genre d'abrasif et Dureté	AR-O	900 196	900 123	900 124	900 200	900 201	900 203	900 127	900 204	900 208	900 133	

A[ZV] DIN Zylinder- stifte Cylinder Meules cylindriques													
Typ/Type/Type		A 1620 V		A 1632 V		A 1640 V		A 2025 V		A 2040 V		A 2532 V	
d x l (mm)		16 x 20		16 x 32		16 x 40		20 x 25		20 x 40		25 x 32	
D/L (mm)		6/62		6/71		6/80		6/65		6/79		6/71	
Gewicht/Weight/Poids (kg)		0,023		0,030		0,032		0,036		0,048		0,059	
Körnung Grain Size / Grain		grob coarse		grob grossier		fein fin		grob grossier		fein fin		grob grossier	
Best-Nr. Order No. No. de cde.	Schleifmittel und Härte Abrasive and Hardness Genre d'abrasif et Dureté	AR-O	900 209	900 210	900 135	908 072	903 311	900 214	900 138	900 216	900 140	900 218	

L [KE] DIN Kegel- stifte Conical Meules coniques									
Typ/Type/Type		L 2020 V		B 1303 V		B 2006 V			
d x l (mm)		20 x 20		13 x 3		20 x 6			
D/L (mm)		6/65		6/46		6/48			
Gewicht/Weight/Poids (kg)		0,023		0,010		0,014			
Körnung Grain size / Grain		grob grossier		grob coarse		fein fine		grob grossier	
Best-Nr. Order No. No. de cde.	Schleifmittel und Härte Abrasive and Hardness Genre d'abrasif et Dureté	AR-O	900 253	AR-O	900 222	900 148	900 226	AR-O	900 151

B [ZY] DIN Scheiben- stifte Disc Meules en forme de disque							
Typ/Type/Type		B 4010 V		B 4020 V			
d x l (mm)		40 x 10		40 x 20			
D/L (mm)		6/55		6/60			
Gewicht/Weight/Poids (kg)		0,049		0,084			
Körnung Grain size/Grain		grob grossier		fein fin		grob coarse	
Best-Nr. Order No. No. de cde.	Schleifmittel und Härte Abrasive and Hardness Genre d'abrasif et Dureté	AR-O	908 073	AR-O	900 159	900 234	

C [WR] Walz- rundstifte Round-end Meules demi-rondes											
Typ/Type/Type		C 0306 V		C 0510 V		C 0510 V		C 0816 V		C 1320 V	
d x l (mm)		3 x 6		5 x 10		5 x 10		8 x 16		13 x 20	
D/L (mm)		3/47		3/48		6/50		6/57		6/62	
Gewicht/Weight/Poids (kg)		0,003		0,003		0,009		0,011		0,016	
Körnung Grain size/Grain		fein fine		fein fin		grob coarse		fein fine		grob grossier	
Best-Nr. Order No. No. de cde.	Schleifmittel und Härte Abrasive and Hardness Genre d'abrasif et Dureté	AR-O	900 281	AR-O	900 282	903 315	903 314	903 316	900 163	906 997	900 238



Verpackungseinheit und Mindestbestell-
menge 10 Stück, ab 30 mm ø 5 Stück.

Unit pack and minimum order quantity: Less
than 25 mm dia. 10 pieces, 30 mm dia. and
over 5 pieces.

Unité d'emballage et quantité minimale par
commande 10 pièces; à partir de ø 30 mm
5 pièces.



Verpackungseinheit und Mindestbestell-
menge 10 Stück, ab 30 mm ø 5 Stück.

Unit pack and minimum order quantity: Less
than 25 mm dia 10 pieces, 30 mm dia and
over 5 pieces.

Unité d'emballage et quantité minimale par
commande 10 pièces; à partir de ø 30 mm
5 pièces.

Formschleifkörper, keramisch gebunden (V) Mounted points, vitrified bond (V) Meules de forme à liant céramique (V)

 max.
45 m/sec

F [KU] DIN Kugel- stifte Spherical Meules sphériques							
Typ/Type/Type	F 0303 V	F 0505 V	F 0808 V	F 1313 V	F 2020 V	F 2525 V	
d x l (mm)	3 x 3	5 x 5	8 x 8	13 x 13	20 x 20	25 x 25	
D/L (mm)	3/44	3/46	6/47	6/51	6/58	6/62	
Gewicht/Weight/Poids (kg)	0,002	0,003	0,004	0,013	0,023	0,034	
Körnung Grain Size / Grain	fein fine	fein fin	fein fine	fein fin	grob coarse	grob grossier	
Best.-Nr. Order No. No. de cde.	Schleifmittel und Härte Abrasive and Hardness Genre d'abrasif et Dureté	AR-O	900 286	900 287	900 179	900 180	900 261
							900 262

K [SP] DIN Spitzbogen- stifte Round-point Meules en forme d'ogive							
Typ/Type/Type	K 0306 V	K 0510 V	K 0816 V	K 0510 V	K 0816 V	K 1320 V	
d x l (mm)	3 x 6	5 x 10	8 x 16	5 x 10	8 x 16	13 x 20	
D/L (mm)	3/48	3/48	3/53	6/50	6/56	6/62	
Gewicht/Weight/Poids (kg)	0,002	0,003	0,015	0,009	0,011	0,015	
Körnung Grain size/Grain	fein fin	grob coarse	fein fine	grob grossier	fein fin	grob coarse	
Best.-Nr. Order No. No. de cde.	Schleifmittel und Härte Abrasive and Hardness Genre d'abrasif et Dureté	AR-O	900 283	900 296	900 284	900 297	900 285
							900 166
							900 167
							900 246

	Verpackungseinheit und Mindestbestell- menge 10 Stück, ab 30 mm ø 5 Stück.	Unit pack and minimum order quantity: Less than 25 mm dia. 10 pieces, 30 mm dia. and over 5 pieces.	Unité d'emballage et quantité minimale par commande 10 pièces; à partir de ø 30 mm 5 pièces.
---	---	---	--

Silicium-Carbide-Schleifstifte SiC, keramisch gebunden, besonders geeignet für NE-Metalle wie Aluminium, Kupfer, Messing, Bronze (ca. 10 – 20 m/sec.), aber auch für Grau- und Sphäroguss (ca. 20 – 40 m/sec.). SiC mounted points vitrified bond, primarily used for stock removal on hard or brittle material – cast iron, ceramics and glass – and low tensile strength, ductile. Aggloméré céramique SiC, qui convient tout particulièrement pour les métaux non ferreux (ca. 10 – 20 m/sec.), mais aussi pour la fonte grise et la fonte à graphite sphéroïdal (ca. 20 – 40 m/sec.).				
 max. 50 m/sec	Typ/Type/Type	A 1620 SiC V	A 2040 SiC V	B 4020 SiC V
	d x l (mm)	16 x 20	20 x 40	40 x 20
	D x L (mm)	6 x 61	6 x 79	6 x 61
	Gewicht/Weight/Poids (kg)	0,023	0,048	0,084
	Körnung/Grain size/Grain	fein/fine/fin	grob/coarse/grossier	grob/coarse/grossier
	Best.-Nr./Order No./No. de cde.	908 069	908 070	908 071
	Verpackungseinheit und Mindestbestell- menge 10 Stück, ab 30 mm ø 5 Stück.	Unit pack and minimum order quantity: Less than 25 mm dia. 10 pieces, 30 mm dia. and over 5 pieces.		Unité d'emballage et quantité minimale par commande 10 pièces; à partir de ø 30 mm 5 pièces.

Diamantschleifstifte in speziell entwickelter galvanischer Metallbindung (NC) Diamantschleifstifte zum Schleifen von Glas, Porzellan, Kunststoffen, Kohle etc. für Trocken-schliff. Gehärteter Stahl und Hartmetall können trocken bearbeitet werden, jedoch erhöht Nass-schliff die Lebensdauer der Schleifstifte. Diamond grinding points with specially developed electrodeposited metal bond (NC) Diamond grinding points for dry-working glass, porcelain, plastics, carbon, etc. Dry grinding of hardened steels and carbides is possible but wet grinding will prolong tool life. Meules diamantées avec liant métallique galvanisé, de conception spéciale (NC) Meules diamantées pour l'usinage à sec du verre, de la porcelaine, des matières synthétiques, du charbon, etc. L'acier trempé et le métal dur peuvent être usinées à sec. Cependant, l'usinage à l'eau prolonge la longévité des meules.		Körnung: D 181		Grain grade: D 181		Grain: D 181	
 max. 20 m/sec							
	Typ/Type/Type	A 0105 NC	A 0406 NC	A 0810 NC	C 0205 NC	F 0404 NC	G 0807 NC
	ø x Höhe/Gesamtlänge (mm) Dia. x height/overall length (mm) ø x hauteur x longueur totale (mm)	1 x 5/40	4 x 6/50	8 x 10/60	2 x 5/40	4/50	8/60°/50
	Schaft-ø/Shank dia/Tige-ø (mm)	3	3	6	3	3	3
	min ⁻¹ MAX RPM	96 000	90 000	42 000	92 000	90 000	50 000
	Gewicht/Weight/Poids (kg)	0,002	0,003	0,015	0,002	0,002	0,003
	Best.-Nr./Order No./No. de cde.	902 322	902 323	902 325	902 328	902 329	902 330
	Verpackungseinheit und Mindestbestell- menge 1 Stück.	Unit pack and minimum order quantity 1 piece.		Unité d'emballage et quantité minimale par commande 1 pièce.			

Formschleifkörper, kunstharzgebunden (B) Mounted points, resin bond (B) Meules de forme à liant synthétique (B)



Schaft-ø: 6 mm
Shank dia: 6 mm
ø Tige: 6 mm

Körnung: mittel
Grain size: medium
grain: moyen

A [ZY]
DIN

Typ/Type	A 1015 B	A 1020 B	A 1030 B	A 1040 B	A 1515 B	A 1520 B	A 1525 B	A 1530 B
d x l/L (mm)	10 x 15/40	10 x 20/52	10 x 30/62	10 x 40/71	15 x 15/40	15 x 20/50	15 x 25/58	15 x 30/65
min ⁻¹ MAX RPM	85 000	85 000	85 000	85 000	55 000	55 000	55 000	55 000
Gewicht (kg)	0,011	0,012	0,014	0,016	0,015	0,017	0,019	0,021
Best.-Nr.	900 601	900 602	900 604	900 606	900 609	900 610	900 611	900 612

 A [ZY] DIN						
	Typ/Type	A 1535 B	A 1540 B	A 2025 B	A 2030 B	A 2040 B
	d x l/L (mm)	15 x 35/68	15 x 40/76	20 x 25/57	20 x 30/67	20 x 40/77
	min ⁻¹ MAX RPM	55 000	55 000	43 000	43 000	43 000
	Weight (kg)	0,024	0,027	0,028	0,034	0,042
	Order No.	900 613	900 614	900 618	900 619	900 621

A [ZY]
DIN

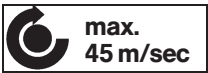
Typ/Type	A 2525 B	A 2530 B	A 3030 B	A 3040 B	A 3540 B
d x l/L (mm)	25 x 25/57	25 x 30/66	30 x 30/67	30 x 40/76	35 x 40/74
min ⁻¹ MAX RPM	34 000	34 000	28 500	28 500	24 500
Poids (kg)	0,038	0,046	0,070	0,088	0,115
No. de cde.	900 624	900 625	900 630	900 632	900 635

Verpackungseinheit und Mindestbestellmenge ab 10 Stück, ab 30 mm ø 5 Stück.

Unit pack and minimum order quantity: Less than 25 mm dia 10 pieces, 30 mm dia and over 5 pieces.

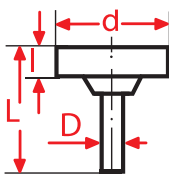
Unité d'emballage et quantité minimale par commande 10 pièces; à partir de ø 30 mm 5 pièces.

Formschleifkörper, kunstharzgebunden (B) Mounted points, resin bond (B) Meules de forme à liant synthétique (B)

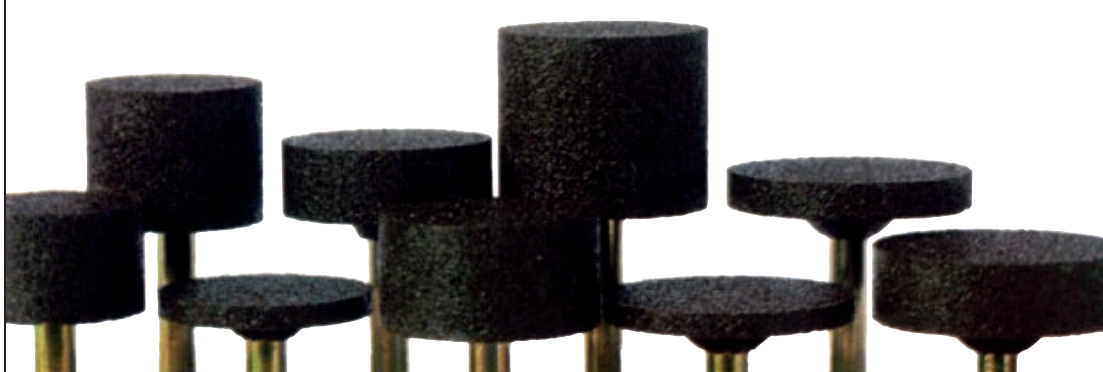


Schaft-ø: 6 mm
Shank dia: 6 mm
ø Tige: 6 mm

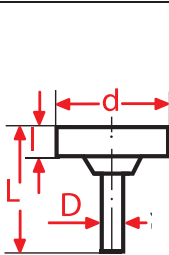
Körnung: mittel
Grain size: medium
grain: moyen



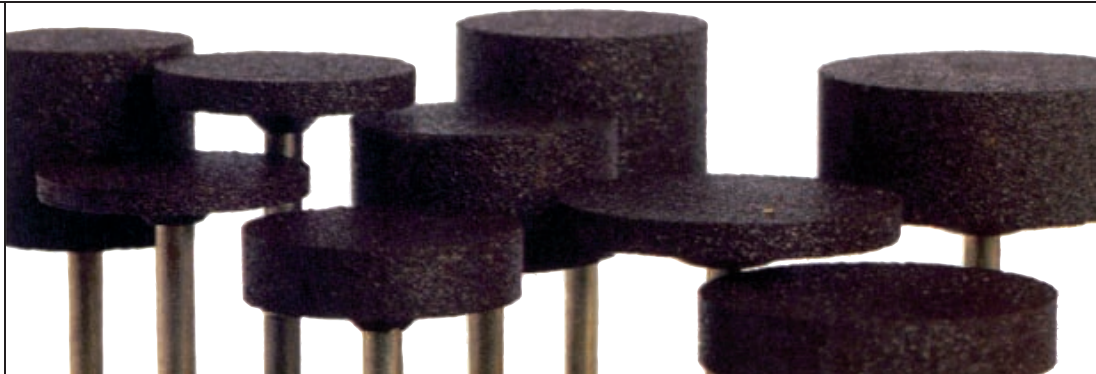
B [ZY]
DIN



Typ/Type	B 2515 B	B 2520 B	B 3003 B	B 3010 B	B 3015 B	B 3025 B	B 3505 B	B 3510 B
d x l/L (mm)	25 x 15/47	25 x 20/50	30 x 3/37	30 x 10/44	30 x 15/48	30 x 25/60	35 x 5/43	35 x 10/48
min ⁻¹ MAX RPM	34 000	34 000	28 500	28 500	28 500	28 500	24 500	24 500
Gewicht (kg)	0,027	0,032	0,015	0,027	0,035	0,051	0,021	0,033
Best.-Nr.	900 646	900 647	900 648	900 650	900 651	900 653	900 655	900 656



B [ZY]
DIN



Typ/Type	B 3530 B	B 4005 B	B 4010 B	B 4020 B	B 4030 B	B 5005 B	B 5010 B	B 5020 B
d x l/L (mm)	35 x 30/66	40 x 5/40	40 x 10/47	40 x 20/61	40 x 30/65	50 x 5/39	50 x 10/47	50 x 20/61
min ⁻¹ MAX RPM	24 500	21 500	21 500	21 500	21 500	17 000	17 000	17 000
Weight (kg)	0,079	0,025	0,040	0,072	0,101	0,034	0,060	0,103
Order No.	900 659	900 661	900 662	900 664	900 665	900 667	900 668	900 670

 C [WR] DIN			 G [WK] DIN	
	Typ/Type	C 2525 B	C 2540 B	
	d x l/L (mm)	25 x 25/58	25 x 40/77	
	min ⁻¹ MAX RPM	34 000	34 000	
	Poids (kg)	0,037	0,055	
 C [WR] DIN			 G [WK] DIN	
	Typ/Type	C 2525 B	C 2540 B	
	d x l/L (mm)	25 x 25/58	25 x 40/77	
	min ⁻¹ MAX RPM	34 000	34 000	
	Poids (kg)	0,037	0,055	
	No. de cde.	900 679	900 682	

Verpackungseinheit und Mindestbestellmenge 10 Stück, ab ø 30 mm 5 Stück.

Unit pack and minimum order quantity: 10 pieces, 30 mm dia and over 5 pieces.

Unité d'emballage et quantité minimale par commande 10 pièces, à partir de ø 30 mm 5 pièces.

Formschleifkörper, kunstharzgebunden (B) Mounted points, resin bond (B) / Meules de forme à liant synthétique (B)

Schaft-Ø: 6 mm
Shank dia: 6 mm
Ø Tige: 6 mm

Körnung: mittel
Grain size: medium
Grain: moyen

max.
45 m/sec

K [SP] DIN	K 1525 B	K 1535 B	K 1840 B	L [KE] DIN	L 2530 B	L 2540 B
Typ/Type	K 1525 B	K 1535 B	K 1840 B	Typ/Type	L 2530 B	L 2540 B
d x l/L (mm)	15 x 25/56	15 x 35/70	18 x 40/75	d x l/L (mm)	25 x 30/63	25 x 40/74
min ⁻¹ MAX RPM	55 000	55 000	47 000	min ⁻¹ MAX RPM	34 000	34 000
Gewicht (kg)	0,016	0,022	0,029	Gewicht (kg)	0,029	0,043
Best.-Nr.	900 685	900 687	900 694	Order No.	900 700	900 701

A [ZY] DIN B [ZY] DIN L [KE] DIN			
8 mm Schaft / Shank / Tige			
Typ/Type	A 4040 B	A 5050 B	B 5030 B
d x l/L (mm)	40 x 40/81	50 x 50/91	50 x 30/71
min ⁻¹ MAX RPM	21 500	17 000	17 000
Gewicht (kg)	0,140	0,257	0,160
No. de cde.	900 637	900 639	900 671

Baumwollverstärkte Schleifmittel Cotton-reinforced abrasives / Abrasif renforcé en coton

Schaft-Ø: 6 mm Shank dia: 6 mm Ø Tige: 6 mm	Körnung: mittel Grain size: medium Grain: moyen						max. 45 m/sec
							
Typ/Type	A 1020 A BV A36 GFX	A 1325 BV A36 GFX	B 3813 BV A36 GFX	B 1906 BV A54 GFX	F 2525 BV A36 GFX	F 2525 BV A80 GFX	
Körnung / Grain / Grain	A36	A36	A36	A54	A36	A80	
d x l/L (mm)	10 x 20 / 61	13 x 25 / 67	38 x 13 / 54	19 x 6 / 51	25 x 25 / 68	25 x 25 / 68	
Max. Drehzahl	66 000	40 000	25 000	38 000	35 000	35 000	
Gewicht (kg)	0,012	0,084	0,048	0,016	0,031	0,031	
Best.-Nr.	908 263	908 264	908 265	908 266	909 466	909 461	

C 2525 BV A36 GFX		C 2525 BV A80 GFX		B 4010 BV A36 GFX		B 4010 BV A80 GFX	
K 1119 BV A36 GFX		K 1119 BV A80 GFX		O 1012 BV A36 GFX		O 1012 BV A80 GFX	
Körnung / Grain / Grain		A36		A80		A36	
d x l/L (mm)		25 x 25 / 63		25 x 25 / 63		40 x 10 / 54	
Max. Drehzahl		35 000		35 000		23 000	
Gewicht (kg)		0,035		0,036		0,034	
Best.-Nr.		909 467		909 462		909 468	

		Verpackungseinheit und Mindestbestellmenge ab 10 Stück, ab 30 mm ø 5 Stück.		Unit pack and minimum order quantity: Less than 25 mm dia 10 pieces, 30 mm dia and over 5 pieces.		Unité d'emballage et quantité minimale par commande 10 pièces; à partir de ø 30 mm 5 pièces.	
--	--	---	--	---	--	--	--

BVSB – Baumwollverstärkte Schleifscheiben zum Verputzen von Schweissnähten.		BVSB – Laminated cotton grinding discs for grinding weld seams.			BVSB – Disques coton renforcé à dégrossir pour le nettoyage des soudures.			
	Typ Type Type	Bestell-Nr. / Order No. / No. de cde. Körnungen / Grain sizes / Grains			Ø x Breite Dia. x thickness Ø x épaisseur	Max. Drehz. Max. RPM min ⁻¹	Gewicht Weight Poids kg	
		A 36 KGX	A 80 KGX	A 120 KGX				
	BVSB 75/3 *	913 025	913 026	913 027	75 x 3 x 25 mm	12 000	0,035	5
BVSB 150/3 **	909 794	909 799	909 800	150 x 3 x 25 mm	6 000	0,145	1	

* **BVS 75/3:** Für den Einsatz mit Geradeschleifern / For use with straight grinders / Pour meuleuse droite
 ** **BVS 150/3:** Für den Einsatz mit UKC 3-R – Nur mit Schutzhaube verwenden. / For use with UKC 3-R – Wheel guards must be fitted. / Pour UKC 3-R – A n'utiliser qu'avec le capot de protection.

Schleifräder faserstoffarmiert (BF), zum Schleifen von Stahl und Guss. Gegenüber keramisch gebundenen Schleifscheiben können weit höhere Schleifleistungen erzielt werden. Faserstoffarmierung lässt Umfangsgeschwindigkeit von 80 m/s zu.		Reinforced abrasive wheels (BF), for grinding steel and cast iron. Performance and working life exceed very considerably those of conventional ceramic bonded wheels. Speeds up to 80 m/s are permitted with these reinforced wheel types.		Roues armées de matière fibreuse (BF), pour l'usinage de l'acier et de la fonte. Leur performance est nettement supérieure à celle des meules à composition céramique. L'armature de matière fibreuse permet des vitesses périphériques de 80 m/s.		max. 80 m/sec	
--	--	--	--	--	--	--------------------------	--

	Typ Type Type	Best.-Nr. Order No. No. de cde.	Ø x Breite x Bohrung Dia x thickness x bore Ø x épaisseur x alésage mm	max. Drehzahl MAX RPM Vitesse max. min ⁻¹	Aufnahmedorne Mounting spindle Porte-meule	Gewicht Weight Poids kg
	GSF 40-6	901 441	40 x 6,2 x 6	40 000	FDv 6-6	0,017
	GSF 50-6	901 442*	50 x 6,2 x 6	30 000	FDv 6-6	0,028
	GSF 70-15	901 493*	70 x 15,0 x 14	22 000	FDv 8-14	0,160
GSF 100-20		901 494*	100 x 20,0 x 14	15 000	FDv 12-14	0,455

*) nur mit Schutzhaube verwenden. *) Wheel guards must be fitted. *) A n'utiliser qu'avec le capot de protection.

		Verpackungseinheit und Mindestbestellmenge 10 Stück, ab ø 70 mm 1 Stück.	Unit pack and minimum order quantity 10 pieces, 70 mm dia. and over 1 piece.	Unité d'emballage et quantité minimale par commande 10 pièces, à partir de ø 70 mm 1 pièce.
--	--	--	--	---

Schleifräder kunstharzgebunden (B), zum Verputzen von Schweissnähten vorwiegend an Stahl rostfrei. Korn 36/46.		Abrasive wheels (B), resin bond, for grinding weld seams, especially of stainless steel. Grain sizes 36/46.		Roues à liant synthétique (B), pour le nettoyage des soudures, en particulier sur l'acier inoxydable, grain 36/46.		max. 45 m/sec	
--	--	--	--	---	--	--------------------------	--

	Typ Type Type	Best.-Nr. Order No. No. de cde.	Ø x Breite x Bohrung Dia x thickness x bore Ø x épaisseur x alésage mm	max. Drehzahl MAX RPM Vitesse max. min ⁻¹	Aufnahmedorne Mounting spindle Porte-meule	Gewicht Weight Poids kg
	NSV 100-8	900 723*	100 x 8 x 14	8 600	FDv 8-14	0,150
	NSV 125-10	900 726*	125 x 10 x 14	6 900	FDv 12-14	0,300

*) nur mit Schutzhaube verwenden. *) Wheel guards must be fitted. *) A n'utiliser qu'avec le capot de protection.

		Verpackungseinheit und Mindestbestellmenge 1 Stück.	Unit pack and minimum order quantity 1 piece.	Unité d'emballage et quantité minimale par commande 1 pièce.
--	--	---	---	--

Aufnahmedorne mit Pressscheiben für Schleifscheiben, Bürsten usw.		Overhung spindles with clamping plates, for grinding wheels, brushes, etc.		Broches porte-outils avec rondelles de serrage pour meules, brosses, etc.		
	Typ Type Type	Best.-Nr. Order No. No. de commande	Schaft Ø Shaft dia. Queue Ø	Werkzeug-Grösse Ø x Breite x Bohrung mm Tool sitze Dia. x width x bore mm Dimension des outils Ø x larg. x alésage mm	Verwendung Application Application	Gewicht Weight Poids kg
	FDv 6-06	908 079	6 mm	50 x 4-10 x 6	GSF 40-6, GSF 50-6	0,020
	FDv 6-14	20 717 01	6 mm	80 x 15 x 14	GSF 70-15	0,108
	FDv 8-14	20 719 03	8 mm	100 x 8 x 14	NSV 100-8	0,180
	FDv 12-14	49 020 01	12 mm	125 x 20 x 14	GSF 100-20, NSV 100-10	0,310
	FDv MK1-14	20 720 01	MK1	125 x 20 x 14	GSF 100-20 NSV 100-20	0,326

		Verpackungseinheit und Mindestbestellmenge 1 Stück.	Unit pack and minimum order quantity 1 piece.	Unité d'emballage et quantité minimale par commande 1 pièce.
--	--	---	---	--